



ESAME DI CRICCABILITÀ A CALDO <i>HOT TEARING TEST</i>	Rapp./Rep. N° DL2911-08/11	Pagina/Sheet 1 di/of 1
	Data/Date 29/11/2011	

CLIENTE <i>Customer</i>	SECURITY DEALERS SYSTEM SRL	INDIRIZZO <i>Address</i>	VIA BITRITTO, 112 70124 - BARI
RIFERIMENTI: <i>Indentification:</i>	//	NORME DI RIFERIMENTO: <i>Reference Code:</i>	UNI EN 13133, EN 12797
NOME BRASATORE <i>Brazer name</i>	MASSIMILIANO DAMIANI	CRITERI DI ACCETTABILITA' <i>Acceptance criteria</i>	ASME IX – QB 181
SAGGIO DI PROVA <i>Sample test</i>	Cu-DHP To/Con Cu-DHP	SPESSORE: <i>Thickness:</i>	∅ = 6; 0,75 to/Con 0,75
		DIAMETRO: <i>Diameter:</i>	∅ = 35; 1 to/Con 1 (mm)
SAGGIO DI PROVA <i>Sample test</i>		SPESSORE: <i>Thickness:</i>	∅ = 6 to/con 7,7 mm
		DIAMETRO: <i>Diameter:</i>	∅ = 35 to/con 37,2 mm
SAGGIO DI PROVA <i>Sample test</i>		SPESSORE: <i>Thickness:</i>	
		DIAMETRO: <i>Diameter:</i>	

Nota (1) Si dichiara che le prove eseguite per il rilascio del certificato del brasatore hanno avuto esito favorevole.

Note (1) One declares that the tests executed for the release of the certificate of the brazer from has had favorable outcome.

IDENTIFICAZIONE <i>Specimen</i>	MATERIALE DI APPORTO <i>Brazing consumable</i>	TEMPERATURA DI SEPARAZIONE <i>Tearing Temperature</i>	RISULTATO DELLA PROVA <i>Test results</i>	
			TIPO DI IMPERFEZIONE <i>Size of imperfection</i>	GIUDIZIO <i>Judgement</i>
BPS N° SD01,02/11	EN 1044; CP 104	860 °C	NONE	ACCETTABILE Acceptable
BPS N°				
BPS N°				

L'Operatore The operator	Ispettore Ente Ufficiale Authority Inspector	Cliente Customer
 Date: 29/11/2011	 Date:	Date: